



TYPENÜBERSICHT

TEMPERATURBEREICH VON 120 °C BIS 230 °C

Für Polyolefine (PE, PP) und biologisch abbaubare Polymere

- » **Purgex™ 460 Plus** für Anlagen, die diskontinuierlich gereinigt werden
- » **Purgex™ 461 Plus** für Anlagen, die kontinuierlich gereinigt werden

TEMPERATURBEREICH VON 140 °C BIS 290 °C

Einsetzbar für alle Thermoplaste innerhalb des angegebenen Temperaturbereiches wie PE, PP, PS, ABS, SAN, PA, POM, PVC, TPE, TPU

- » **Purgex™ 456 Plus** für normale Anwendung, ohne Glasfasern
- » **Purgex™ 457 Plus** erhöhte Wirkung durch Zusatz von 3 % Glasfasern
- » **Purgex™ 458 Plus** entfernt extreme Verschmutzungen oder Farbreste, bei geringster Qualmbildung, 9 % Glasfasern
- » **Purgex™ 459 Plus** erhöhte Wirkung durch Zusatz von 6 % Glasfasern
- » **Purgex™ 741** sichert einen schnellen Farb- oder Materialwechsel, insbesondere bei PP Copolymer und z. B. PE, ohne Qualmbildung, 3 % Glasfasern

KONZENTRAT

Konzentrate werden mit dem folgenden Polymer abgemischt.

- » **Purgex™ 201** Konzentrat für Extrusion bei kontinuierlicher Anwendung, besonders geeignet für Biopolymere, Temperaturbereich von 120 °C bis 230 °C
- » **Purgex™ 527** Konzentrat für Spritzguss und Extrusion, Temperaturbereich von 150 °C bis 320 °C



Purging Compounds

TEMPERATURBEREICH VON 150 °C BIS 320 °C

Einsetzbar für alle Thermoplaste innerhalb des angegebenen Temperaturbereiches wie PBT, PPO, PC, PC/ABS, PA, PPS

- » **Purgex™ 3056 Plus** für normale Anwendung, ohne Glasfasern
- » **Purgex™ 3057 Plus** erhöhte Wirkung durch Zusatz von 3 % Glasfasern

UMSTELLUNG AUF GLASKLARE MATERIALIEN

Speziell entwickelt für die Umstellung auf glasklare Materialien, ohne Eintrübung

- » **Purgex™ 527** Konzentrat, wird mit dem folgenden Polymer abgemischt, insbesondere geeignet für PC und PET von Bayer MaterialScience empfohlen (jetzt Covestro)
- » **Purgex™ 602 Plus** fertig abgemischtes Reinigungscompound, insbesondere geeignet für die Umstellung auf glasklare Materialien wie: PS, ASA, SAN, MABS und PC

RICHTMENGE (+/- 30 % Zugabe)

RICHTMENGE SPRITZGIESSMASCHINE								
Schließkraft (t)	60	100	300	500	1.000	1.500	2.000	3.000
Zugabe Purgex™ (kg)	0,25	0,45	1,30	2,15	4,25	6,40	8,50	12,75

RICHTMENGE EXTRUSION								
Ø Schnecke (mm)	25	32	36	40	60	95	115	160
Zugabe Purgex™ (kg)	3,30	4,30	4,80	5,30	8,00	12,50	15,50	21,50

