



## **Datenblatt:** **Purgex™ 201**

Reinigungskonzentrat zur Herstellung einer Reinigungsmischung für Schnecke, Zylinder und Werkzeug (auch Heißkanal)

### **Zusammensetzung:**

Konzentrat, bestehend aus einer Wirkstoffkombination mit 3 verschiedenen Komponenten

### **Eigenschaften:**

- Granulat, ungiftig, geruchsneutral und nicht abrasiv.
- zugelassen gemäß FDA
- Purgex 201 wird mit Kunststoffgranulat (Trägerpolymer) gemischt und ist sofort gebrauchsfertig

### **Trägerpolymere:**

Für die Herstellung der Mischung sind nahezu alle Polymere geeignet, am sinnvollsten ist das nachfolgende Polymer.

Für Rückfragen wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

### **Mischungsherstellung:**

Purgex™ 201 wird mit 3 - 8% dem Trägerpolymer oder einem anderen Polymer zugegeben und gemischt.

Bsp.:

Dosierung 3%: 0,75 kg Purgex™ 201+ 24,25 kg Polymer= 25,0 kg Reinigungsblend.

Dosierung 8%: 2,00 kg Purgex™ 201+ 23,00 kg Polymer= 25,0 kg Reinigungsblend.

### **Einsatzgebiete:**

- zur effektiven Reinigung von Verarbeitungsanlagen für Thermoplaste, wie Spritzgießmaschinen, Extrudern, Blasanlagen und deren Werkzeuge
- entfernt Verschmutzungen oder Farbreste, auch aus Heißkanalsystemen einfach zu verarbeiten
- mit nur 5 Minuten Einwirkzeit sehr wirkungsvoll
- FDA konform, nicht abrasiv und geruchsneutral
- Formteile sind in der Regel ohne Probleme herstellbar

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaft. Eigene Praxistests werden empfohlen.

Version: Januar 2007

Rev.: 03/2012