



HECO[®] FOAM 940 PE

Treib- und Nukleierungsmittel

Lieferform:

Gemisch, Granulat.

Wirksubstanz:

Treib- und Nukleierungsmittel.

Einsatzgebiete:

HECO[®]FOAM 940 PE eignet sich für die Verarbeitung von thermoplastischen Polymeren im Spritzguss und der Extrusion.

Zugabeempfehlung:

HECO[®]FOAM 940 PE wird in folgenden Größenordnungen dosiert:

- 0,5 – 2,0 % Extrusion (Gewichtsreduktion)
- 0,2 – 0,5 % Spritzguss (Gegen Einfallstellen)
- 0,5 – 2,0 % Spritzguss (Gewichtsreduktion)
- 0,1 – 1,0 % Direktbegasung (Nukleierung und Zellregulierung)

Eigenschaften:

HECO[®]FOAM 940 PE ist ein chemisch, endothermes Treib- und Nukleierungsmittel. Als Nukleierungsmittel erzielt es eine extrem feine und konsistente Zellstruktur. Es ist geeignet für den Spritzguss, die Extrusion und Direktbegasung. Die Aktivierungstemperatur liegt bei 160 °C. Um eine vorzeitige Begasung in der Einzugszone zu vermeiden, sollte die Temperatur hier so niedrig wie möglich innerhalb des Verarbeitungsbereichs des Polymers sein (z.B. 160 – 180 °C). Für eine ideale Gasausbeute ist eine Temperatur von 220 °C zu empfehlen.

Gebindegrösse:

1.000,0 kg (50 Sack á 20,0 kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise

Lebensmittelrecht:

Zulassung nach der EU (VO) Nr. 10/2011.

Zulassung nach der US-FDA, siehe „Food Contact Approvals“.

Lagerung:

Bei sachgemässer Lagerung (Normalbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekannt geworden.

Handhabung:

Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden.

Im Brandfall:

Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO₂ oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasserstrahl.

Rev.: 18/07/2022 HECOPLAST[®] und HECO[®] sind eingetragene, registrierte Marken 1. Version: 12/1996

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften. Eigene Praxistests werden empfohlen.