



## HECO<sup>®</sup> SLIP 170 PE

### Gleit- und Entformmittel in PE

Lieferform:

Gemisch, Granulat.

Wirksubstanz:

Gleit- und Entformmittel auf einem Polyethylenträger.

Einsatzgebiete:

HECO<sup>®</sup>SLIP 170 PE eignet sich für die Verarbeitung von Polyethylen und Polypropylen im Spritzguss und der Extrusion.

Zugabeempfehlung:

HECO<sup>®</sup>SLIP 170 PE wird abhängig von den gewünschten Eigenschaften in einer Größenordnung von 1,5 – 10 % zugegeben. Wir empfehlen eine Zugabe von mind. 1,5 – 3,5 %.

Eigenschaften:

HECO<sup>®</sup>SLIP 170 PE ist ein äußeres Gleitmittel, welches die Friktion/Reibung und das Anhaften der Mischung während des Mischprozesses verringert.

Es migriert schnell an die Oberfläche und bildet bei hoher thermischer Stabilität einen Fettfilm mit guten Gleiteigenschaften. Es trägt daher gut zur Entformung der Fertigteile bei.

Gebindegröße:

1000,0 kg (50 Sack à 20,0 kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise

Lebensmittelrecht:

Zulassung nach der EU (VO) Nr. 10/2011.

Spezifischer Migrationswert: 60 mg/kg food (10 mg/dm<sup>2</sup>)

Zulassung nach der US-FDA, siehe „Food Contact Approvals“.

Lagerung:

Bei sachgemäßer Lagerung (Normalbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekannt geworden.

Handhabung:

Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden.

Im Brandfall:

Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO<sub>2</sub> oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasserstrahl.

Rev.: 18/07/2022    HECOPLAST<sup>®</sup> und HECO<sup>®</sup> sind eingetragene, registrierte Marken    1. Version: 04/2022

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften. Eigene Praxistests werden empfohlen.