



## HECO<sup>®</sup> SLIP 172 PO

### Gleit- und Antiblockmittel

Lieferform:

Gemisch, Pellets.

Wirksubstanz:

Gleit- und Antiblockmittel.

Einsatzgebiete:

HECO<sup>®</sup>SLIP 172 PO eignet sich für die Verarbeitung von diversen Polymeren wie Polyolefinen, Polyamiden, Polyestern, Polycarbonaten im Spritzguss und der Extrusion.

Zugabeempfehlung:

HECO<sup>®</sup>SLIP 172 PO wird abhängig von den gewünschten Eigenschaften in einer Größenordnung von 0,2 – 1,0 % zugegeben. Wir empfehlen eine Zugabe von mind. 0,2 – 0,5 %.

Eigenschaften:

HECO<sup>®</sup>SLIP 172 PO ist ein äusseres Gleitmittel, welches die Friktion/Reibung und das Blocken/Anhaften der Mischung während des Mischprozesses verringert. Es migriert schnell an die Oberfläche und bildet einen Fettfilm mit guten Gleit- und Antiblockeigenschaften.

Gebindegrösse:

1.000,0 kg (40 Sack á 25,0 kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise

Lebensmittelrecht:

Zulassung nach der EU (VO) Nr. 10/2011.

Spezifischer Migrationswert: 60 mg/kg food (10 mg/dm<sup>2</sup>)

Zulassung nach der US-FDA, siehe „Food Contact Approvals“.

Zulassung gemäss European Pharmacopoeia 10<sup>th</sup> edition 2020 bis 0,5 %.

Lagerung:

Bei sachgemässer Lagerung (Normalbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekannt geworden.

Handhabung:

Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden.

Im Brandfall:

Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO<sub>2</sub> oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasserstrahl.

Rev.: 18/07/2022    HECOPLAST<sup>®</sup> und HECO<sup>®</sup> sind eingetragene, registrierte Marken    1. Version: 12/1996

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften. Eigene Praxistests werden empfohlen.