



EXTRUSION

Blasfolien

Hilfreiche Hinweise:

- Tragen Sie immer angemessene und sichere Schutzkleidung, wie Handschuhe und Gesichtsmaske und folgen Sie den Anweisungen des Maschinenhandbuchs.
- Verwenden Sie eine ausreichende Menge an Purgex™.

Reinigungsprozedur:

1. Verändern Sie die Verarbeitungsbedingungen nicht.
2. Schließen Sie die Materialzuführung
3. Entleeren Sie den Zylinder durch Abspritzen des Restmaterials
4. Reinigen Sie den Trichter
5. Entfernen Sie das Sieb bzw. Siebpaket.
6. Schließen Sie; sofern möglich, die Entgasungszone, bzw. -zonen.
7. Befüllen Sie den Trichter mit Purgex gemäß der empfohlenen Richtmenge.
8. Extrudieren Sie Purgex™ bis der Zylinder gefüllt ist.
9. Aus dem Ringspalt tritt aufgeschäumtes Purgex™.
10. Spülen Sie den Ringspalt 4 Minuten.
11. 5 Minuten Stehzeit.
12. Unterbinden Sie die Zuführung von Purgex™.
13. Füllen Sie das als nächstes zu verarbeitende Polymer in den Trichter und verarbeiten Sie dieses bis Purgex™ vollständig entfernt und das Material sauber ist.
14. Bei hartnäckigen Verschmutzungen wiederholen Sie Schritt 1- 5.

Weitere Hinweise:

- A. Sollte die Verarbeitungstemperatur höher als empfohlen sein,
unterlassen Sie die STEHZEIT (Pkt. 6)