

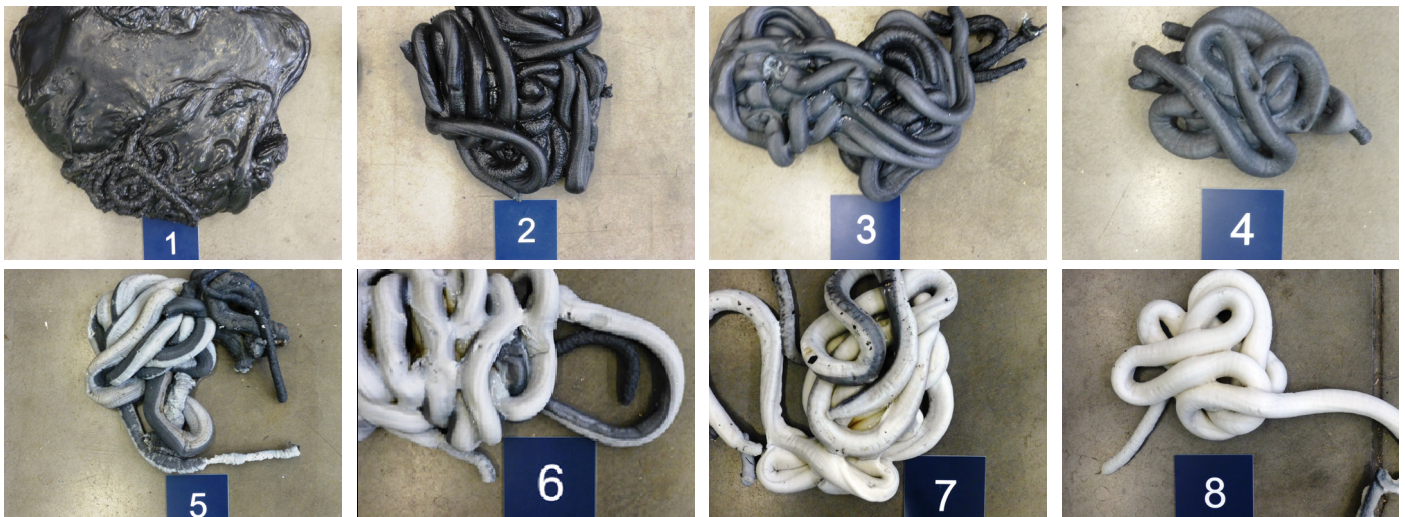


Anwendungsbeispiel: Spritzguss

Farbumstellung:	PP schwarz auf PP natur		
Zielstellung:	Zuverlässige Reinigung von Schnecke, Zylinder und Heißkanal		
Reinigungsgranulat:	Purgex™ 459 Plus		
Maschine:	SGM Engel	Heißkanal:	1 Düse
Schließkraft:	700 t	Schussgewicht:	1.440,0 g
Formteil:	Koffer	Zykluszeit:	90 s
Werkzeug:	1 fach	Verarbeitungstemp.:	250°C

Ablauf:

1. Reinigung von Schnecke und Zylinder
2. Reinigung des Heißkanals, Methode: „offenes Werkzeug“ (Durchspritzen)



Ergebnis:

1. Mit Hilfe des Reinigungsgranulates wurden die Spritzeinheit und der Heißkanal mit geringem Handlungsaufwand zuverlässig gereinigt.
2. Bereits der erste Schuss war ohne Farbfehler.
3. Im weiteren Verlauf der Fertigung waren keine Farbfehler bzw. schwarzen Punkte auf de Formteilen.

Testergebnisse (Materialverbrauch / Zeit)**Ohne Purgex™****Mit Purgex™**

1. Reinigungsmaterial- Gewicht (kg)	0,00	8,00
2. folgendes Polymer zum Spülen Gewicht (kg)	25,00	7,50
3. Anzahl Ausschuss (Schuss)	50	0
Ausschuß Gewicht (kg)	72,00	0,00
4. Reinigungszeit (min)	85,00	35,00

Vergleich der Kosten

1. Reinigungsmaterial (EUR)	0,00	67,20
2. nachfolgendes Polymer (EUR)	45,00	13,50
3. Kosten Ausschuß (EUR)	129,60	0,00
4. Maschinenzeit (EUR)	77,92	32,08
Summe	252,52	112,78

Einsparung/ Reinigung (EUR)**139,73**

Anzahl der Reinigungen/Jahr

35

Einsparung/ Jahr (EUR)**4.890,76**