



Datenblatt: **Purgex™ 3056 Plus**

Reinigungsgranulat für Schnecke, Zylinder und Werkzeug (auch Heißkanal)

Zusammensetzung:

Blend, bestehend aus HDPE (MFI: 0,3 – 0,7 g/10 min) und 8% Konzentrat (Purgex™ 527), einer Wirkstoffkombination mit 6 aktiven Komponenten

Eigenschaften:

- fertig abgemischt
- für alle Reinigungsaufgaben im angegebenen Temperaturbereich einsetzbar
- einfach zu verarbeiten
- mit nur 5 Minuten Einwirkzeit sehr wirkungsvoll
- FDA konform, nicht abrasiv und geruchsneutral

Temperaturbereich:

150°C bis 320°C

Einsatzgebiete:

- zur effektiven Reinigung von Verarbeitungsanlagen für Thermoplaste, wie Spritzgießmaschinen, Extrudern, Blasanlagen und deren Werkzeuge
- entfernt Verschmutzungen oder Farbreste aus dem Zylinder, von der Schnecke und Düse und ist gleichzeitig für die Reinigung von Werkzeugen, inklusive Heißkanalsystemen einsetzbar
- sichert einen schnellen Farb- und / oder Materialwechsel von PA, PC, PBT, PPO, PC/ABS und weiteren Thermoplasten innerhalb des angegebenen Temperaturbereiches
- Purgex™ 3056 Plus kann bis zu einer Verarbeitungstemperatur von 320°C mit einer Einwirkzeit von 5 Minuten eingesetzt werden, oder bei höheren Temperaturen ohne Einwirkzeitzeit
- als Einfriermischung einsetzbar
- erleichtert das Ziehen der Schnecke
- beugt bei regelmäßiger Verwendung der Verschmutzung von Verarbeitungsanlagen und Werkzeugen vor

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaft. Eigene Praxistests werden empfohlen.

Version: Januar 2007

Rev.: 03/2012