



HECO[®]FOAM 972

Treibmittel-Konzentrat

- Lieferform : Konzentrat.
- Wirksubstanz : 70% endothermes System auf einem Mehrkomponentensystem, das Produkt entspricht hinsichtlich seiner Zusammensetzung der EG - RL 67/548
- Zugabeempfehlung : Für Spritzgusseinfallstellen 0,2 - 0,5%, zur Gewichtsreduzierung ca. 1,0 - 2,0%. Zur deutlichen Gewichtsreduzierung bis 3,0%
- Einsatzgebiete : Dieses hochwertige endotherme Treibmittel wird bei einem rein chemischen Treiben im Spritzguss und der Extrusion für viele Polymere wie PVC, PS, PEHD oder PP eingesetzt und führt durch hohe Gasausbeute, schon im unteren Temperaturbereich, zu optimalen Ergebnissen.
- Eigenschaften : HECOFOAM 972 hat eine Starttemperatur von 140°C. und zeigt schon hier eine hohe Gasausbeute, die optimale Gasausbeute des Produkts liegt bei ca. 180 - 210°C., HECOFOAM 972 liefert eine optimale Verteilung die sich bei allen Treibverfahren durch sehr fein strukturierte Schäume, und ein optimiertes cell - size and distribution zeigt. HECOFOAM 972 führt nicht zur Korrosion an den hiervon benetzten Maschinenteilen.
- Gebindegrösse : 500,0kg (25 Sack à 20,0kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise

- Lebensmittelrecht : Entsprechend den Bestimmungen des BfR und der US - FDA. Migrationslimit von 60 mg/kg food (10 mg/dm²) Lebensmittel-simulanz der Lebensmittelkontaktfläche des Kunststoffartikels; entspricht Annex 1 der EU - RL 10/2011
- Lagerung : Bei sachgemässer Lagerung (Normalraumbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekanntgeworden.
- Handhabung : Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden. WGK 0 (DE).
- Im Brandfall : Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO₂ oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasservollstrahl.

Version: Dezember 1996 HECOPLAST[®] und HECO[®] sind eingetragene, registrierte Marken Rev.: 12 / 11

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften.
Eigene Praxistests werden empfohlen.

Kunststofftechnik Ulrike Lapacz, Lessingstrasse 79, 13158 Berlin Telefon + 49 (0) 30 48095126 Telefax + 49 (0) 30 48095127