



SPRITZGUSS

Flüssigfarben

Die übliche Anwendung von Purgex ist oftmals nicht ausreichend, wenn Flüssigfarben verwendet werden. Diese hinterlassen oft hartnäckige Rückstände auf der Schnecke und Zylinderwand. Es wird empfohlen in diesen Fällen Purgex wie folgt zu verarbeiten:

Vorbereitung:

1. Erhöhen Sie die Temperatur der Einzugszone um etwa 10°C.
2. Schließen Sie die Materialzuführung.
3. Reinigen Sie, mit einem Reiniger, die Mischkammer und den oberen Bereich des Einfüllschachtes von allen Farbrückständen.
4. Befüllen Sie den Trichter mit Purgex gemäß der empfohlenen Richtmenge. Fahren Sie die Spritzeinheit zurück.
5. Reinigen Sie die Düse und Angussbuchse.

Achtung:

Werden Zylinder, Schnecke und Heißkanalsystem das erste Mal mit Purgex™ gereinigt, benötigen Sie etwa die 2 ½ fache Menge der Zylinderkapazität.

Reinigungsprozedur:

6. Füllen Sie den Zylinder mit Purgex durch Rotation der Schnecke. Beginnen Sie mit der Zeitmessung.
7. Dosieren Sie etwa 25 % der Zylinderkapazität ins Freie.
8. Lassen Sie die Maschine 15 min stehen (sehr wichtig!!!!), stellen Sie sicher dass die Schnecke in vorderer Stellung ist.
9. Verarbeiten Sie Purgex weiter durch Abspritzen der Maschine, bis der Zylinder weitestgehend geleert ist.
10. Füllen Sie anschließend das als nächstes zu verarbeitende Polymer in den Trichter und verarbeiten Sie dieses bis Purgex vollständig entfernt ist.
11. Beginnen Sie mit der neuen Fertigung.
12. Fahren Sie die Maschine weiter bis kein Purgex mehr erkennbar ist.
13. Prüfen Sie das Werkzeug nach Kunststoffrückständen und entfernen Sie diese, bevor Sie das Werkzeug schließen.
Richten Sie die Maschine für die neue Produktion ein und beginnen Sie mit der Fertigung.