



Anwendungsbeispiel: Spritzguss

Farbumstellung: PC/ABS schwarz auf mandelbeige
Zielstellung: Zuverlässige Reinigung von Schnecke, Zylinder und Heißkanal

Reinigungsgranulat: Purgex™ 459 Plus

Maschine:	SGM KM 201	Heißkanal:	2 Düsen
Schließkraft:	200 t	Schussgewicht:	35,0 g
Formteil:	Rahmen	Zykluszeit:	35 s
Werkzeug:	2 fach	Verarbeitungstemp.:	265°C - 270°C

Ablauf:

1. Reinigung von Schnecke und Zylinder
2. Reinigung des Heißkanals, Methode: „offenes Werkzeug“ (Durchspritzen)



Ergebnis:

1. Mit Hilfe des Reinigungsgranulates wurden die Spritzeinheit und der Heißkanal mit geringem Handlungsaufwand zuverlässig gereinigt.
2. Beim 1. und 2. Schuss, waren noch Reste des Formreinigers auf der Oberfläche. Nach Schuss Nr. 3 wurde die Fertigung freigegeben.
3. Im weiteren Verlauf der Fertigung waren keine Farbfehler bzw. schwarzen Punkte auf den Formteilen.

**Testergebnisse (Materialverbrauch / Zeit)**

	Ohne Purgex™	Mit Purgex™
1. Reinigungsmaterial- Gewicht (kg)	0,00	3,0
2. folgendes Polymer zum Spülen Gewicht (kg)	15,00	1,5
3. Anzahl Ausschuss (Schuss)	40	2
Ausschuss Gewicht (kg)	1,40	0,07
4. Reinigungszeit (min)	45,00	25,00

Vergleich der Kosten

1. Reinigungsmaterial (EUR)	0,00	24,60
2. nachfolgendes Polymer (EUR)	52,50	5,25
3. Kosten Ausschuss (EUR)	4,90	0,25
4. Maschinenzeit (EUR)	41,25	32,08
Summe	98,65	53,01
Einsparung/ Reinigung (EUR)		45,64
Anzahl der Reinigungen/Jahr		100
Einsparung/ Jahr (EUR)		4.563,83