



HECO[®]FOAM 971 PO

Treibmittel - Konzentrat

- Lieferform : Konzentrat.
- Wirksubstanz : 70% endothermes System auf einem Mehrkomponentensystem, das Produkt entspricht hinsichtlich seiner Zusammensetzung der EG - RL 67/548
- Zugabeempfehlung : Für Spritzgusseinfallstellen 0,2 - 0,5%. Bei einer Direktbegasung, dem physikalisch - chemischen Schäumen mit Zellnukleierung 0,7 - 1,2%, zur Gewichtsreduzierung ca. 1,0 - 2,0%
- Einsatzgebiete : Dieses äusserst hochwertige endothermes Treibmittel wird bei einem rein chemischen Treiben im Spritzguss und der Extrusion für viele Polymere wie PS, ABS, PPO, PEHD und PP eingesetzt und führt durch hohe Gasausbeute zu optimalen Ergebnissen.
- Eigenschaften : HECOFOAM 971 PO hat eine Starttemperatur von ca. 160°C., die optimale Gasausbeute liegt bei ca. 200 - 230°C., das Produkt liefert eine optimale Verteilung die sich bei allen Treibverfahren durch fein strukturierte Schäume und ein optimiertes cell-size and distribution und sehr guten λ_{40} - Werten ($W/(mK)/40^{\circ}C.$) zeigt. In der Direktbegasung von PE zeigt das Produkt aufgrund seines Trägers rheologische Vorteile.
- Gebindegrösse : 500,0kg (25 Sack à 20,0kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise

- Lebensmittelrecht : Entsprechend den Bestimmungen des BfR und der US - FDA. Migrationslimit von 60 mg/kg food (10 mg/dm²) Lebensmittel-simulanz der Lebensmittelkontaktfläche des Kunststoffartikels; entspricht Annex 1 der EU - RL 10/2011
- Lagerung : Bei sachgemässer Lagerung (Normalraumbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekanntgeworden.
- Handhabung : Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden. WGK 0 (DE).
- Im Brandfall : Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wasserdampf, Schaum, CO₂ oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasservollstrahl.

Version: Dezember 1996 HECOPLAST[®] und HECO[®] sind eingetragene, registrierte Marken Rev.: 12/11