



HECO[®]FOAM 940 S

Treibmittel-Konzentrat

- Lieferform : Gemisch, Granulat.
- Wirksubstanz : 40% endothermes System auf einem PS-Träger.
- Zugabeempfehlung : Für Spritzgusseinfallstellen 0,3-0,6%, bei Direktbegasung, dem physikalisch-chemischen Schäumen, also einer Zellnukleierung 1,2-2,0%. Zur Gewichtsreduzierung ca. 2,0-2,5%
- Einsatzgebiete : Hochwertiges endothermes Treibmittel welches vorrangig in PS und ABS aber auch in weiteren Styrolpolymeren eingesetzt wird und dort zum Ausgleich von Einfallstellen sowie als Zellnukleierungsmittel in der Direktbegasung-, vorrangig aber als ein rein chemisches Treibmittel in Spritzguss und Extrusion von PS-, ABS und weiteren Styrolpolymeren eingesetzt wird.
- Eigenschaften : HECOFOAM 940 S hat eine Starttemperatur von ca. 150°C., die optimale Gasausbeute liegt bei ca. 190-230°C., das Produkt liefert eine optimale Verteilung die sich bei allen Treibverfahren durch fein strukturierte Schäume und ein optimiertes cell-size and distribution zeigen.
- Gebindegrösse : 1.000,0kg (40 Sack à 25,0kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise

- Lebensmittelrecht : Das Migrationslimit beträgt 60 mg/kg food (10 mg/dm²) einer Lebensmittelsimulanz der Lebensmittelkontaktfläche des Kunststoffartikels; gemäss Annex 1 der EU-RL 10/2011 dem LMBG. Die Inhaltsstoffe entsprechen der EU-RL 1272/2008. Dieses Produkt entspricht der US-FDA, siehe Food Contact Approvals.
- Lagerung : Bei sachgemässer Lagerung (Normalraumbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekanntgeworden.
- Handhabung : Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- u. Hygienebestimmungen sollten beachtet werden. VwVwS 1 (A 3)
- Im Brandfall : Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wasserdampf, Schaum, CO₂ oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasservollstrahl.

Version: Dezember 1996 HECOPLAST[®] und HECO[®] sind eingetragene, registrierte Marken Rev.: 04/14

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften.
Eigene Praxistests werden empfohlen.

Kunststofftechnik Ulrike Lapacz, Lessingstrasse 79, 13158 Berlin Telefon + 49 (0) 30 48095126 Telefax + 49 (0) 30 48095127